

Model	Спецификация	Units	ZC-V856	ZC-V900	ZC-V1165
X axis travel	перемещение по оси X	mm	800	900	1100
Y axis travel	перемещение по оси Z	mm	550	550	650
Z axis travel	перемещение по оси Z	mm	550	700	700
Distance between spindle nose and worktable surface	Расстояние от шпиндельной секции до центра верстака	mm	120-670	140-740	150-850
Distance from spindle axis to column surface	Расстояние от центра шпинделя до поверхности рабочего стола	mm	560	616	747
Table size	размер рабочего стола	mm	1000×500	1000×500	1250×600
T slot (number-width-pitch)	T-образный паз (количество-ширина-зазор)	mm	18×5×100	18×5×90	18×5×100
Max. worktable load	Максимальная несущая способность верстака	kg	500	500	800
Spindle taper	Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40
Main motor power	мощность основного двигателя	kw	7.5/11	11/15	11/15
Max. spindle speed	Скорость вращения шпинделя	r/min	10000	10000	10000
X/Y/Zrapid traverse speed	Скорость ускоренного хода оси XYZ	m/min	36/36	36/36	36/24
X/YZ Positioning accuracy	точность позиционирования	mm	0.010/0.008	0.010/0.00	0.010/0.008
X/YZ Repeat positioning accuracy	Повторяемость точность позиционирования	mm	0.005/0.004	0.005/0.004	0.005/0.004
Guide rail type	Форма направляющей		roller guide	roller guide	roller guide
Air pressure	давление воздуха	Mpa	0.6	0.6	0.6
Machine tool GW	Полная масса станка	kg	6000	6500	7700
Machine tool NW	Вес нетто станка	kg	5500	6000	7200
Overall dimension	Размеры	mm	2300×2400×2500	2300×2400×2800	3000×2600×2800
Tool magazine	Инструментальный магазин	pcs	20/24	20/24	20/24

Max. tool weight	Максимальный вес инструмента	kg	8	8	8
System	система		FANUC Oi-MF; MITSUBISHI M80; SIEMENS		